




BIOESTER KİMYA A.Ş.
HMW-E (Polimerize Edilmiş Yüksek Molekül Kütleli Emülgatör)
TEKNİK BİLGİ FORMU**FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLER**

Görünüm / Fiziksel Hal	Wax Koyu Amber	Su İçeriği % (TS 6147 EN ISO12937 - ASTM D 6304)	≤ 0,1
Koku	Karakteristik	Parlama Noktası (Açık kap) °C (TS EN ISO 2592 – ASTM D 92)	240-245
OH değeri (TS 8392)	600-680	Yoğunluk (g/cm³ 20 °C) (TS 1013 EN ISO 3675 - ASTM D 1298)	1,045-1,047
Pompalanma Sıcaklığı (°C)	45-50	Kırılma İndisi (n^{20D}) (ASTM D 1747 – ASTM D 1218)	1,46 – 1,48
Emülsiyon Sıcaklığı (°C)	45-50	Dinamik Viskozite cP (100 °C) (Brookfield Cap 2000+ Spindle-1)	140-150
Asit İndisi Max. (mg KOH / g) (TS 9178 ISO 6618)	10	Yanma Noktası (Açık Kap) °C (TS EN ISO 2592 - ASTM D 92)	260-265
Kinematik Viskozite mm²/s (100 °C) (TS 1451 EN ISO 3104– ASTM D 445)	285-300	Peroksit Değeri Max. (meqvO₂/kg) (AOCs STANDART – Cd 8b-90)	10

Tel: +90 (262) 335 44 44 Faks: +90 (262) 335 44 45
<http://www.bioester.com.tr> info@bioester.com.tr

 SANAYİ MAH. AÇELYA SOK. NO:70 İZMİT / KOCAELİ

 0 262 335 44 44
 www.bioester.com.tr
 info@bioester.com.tr